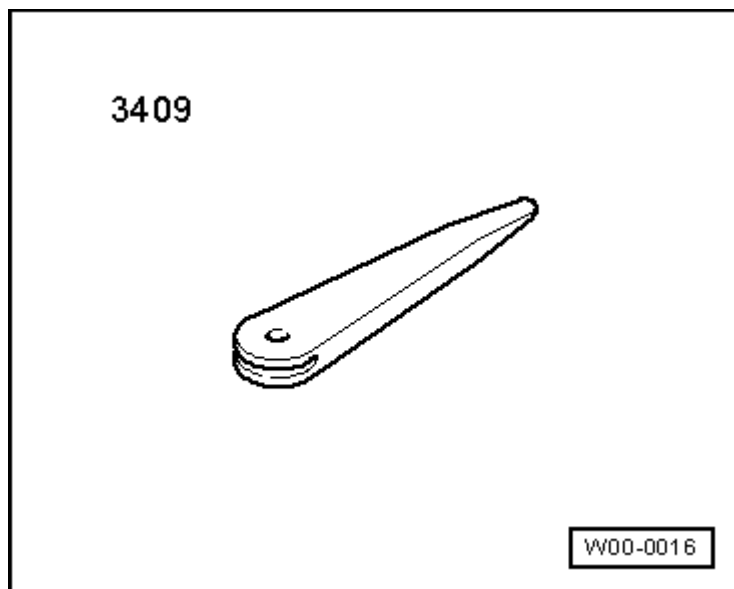


## 拆卸和安装 FBC 前部制动钳的活塞

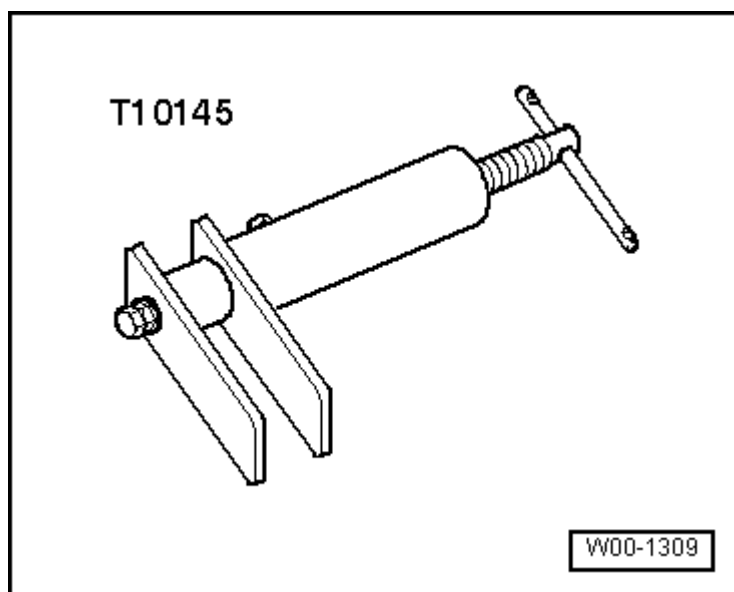
### 拆卸

需要用到的专用工具、检测仪器以及辅助工具

- t 装配膏 -G 052 150 A2-
- t 拆卸楔 -3409-



- t 活塞复位工装 -T10145-

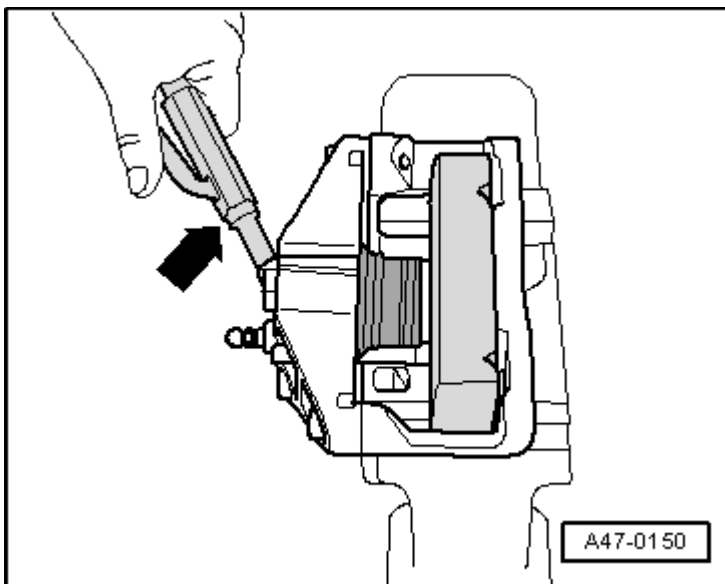


- 用压缩空气将活塞从制动钳体中压出。



### 提示

将木板放入槽中，以免活塞损坏。



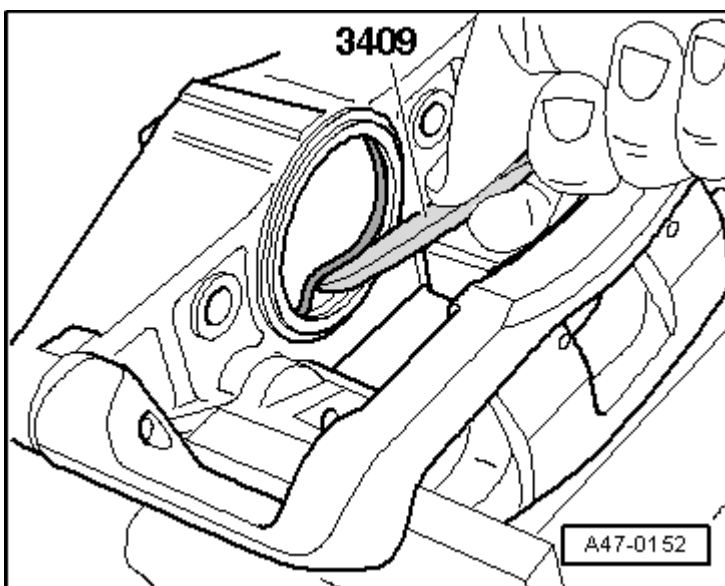
- 取出密封圈。
- 为此使用拆卸楔 -3409-。

**提示**

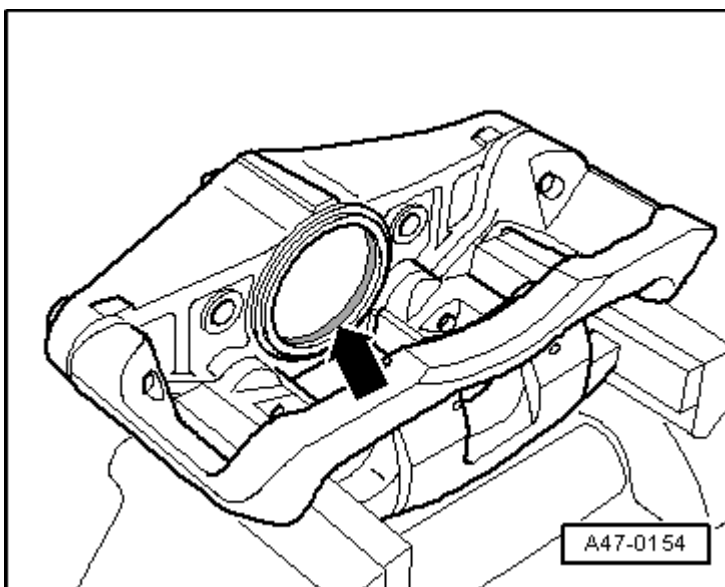
拆卸时请注意，不要损坏缸体的表面。

**安装**

- 活塞和密封圈的表面只能用酒精清洁，随后要擦干。
- 装入前请在活塞和密封圈上涂一层薄薄的装配膏 -G 052 150 A2-。



- 将内侧密封环装入制动钳的凹槽 -箭头- 中。

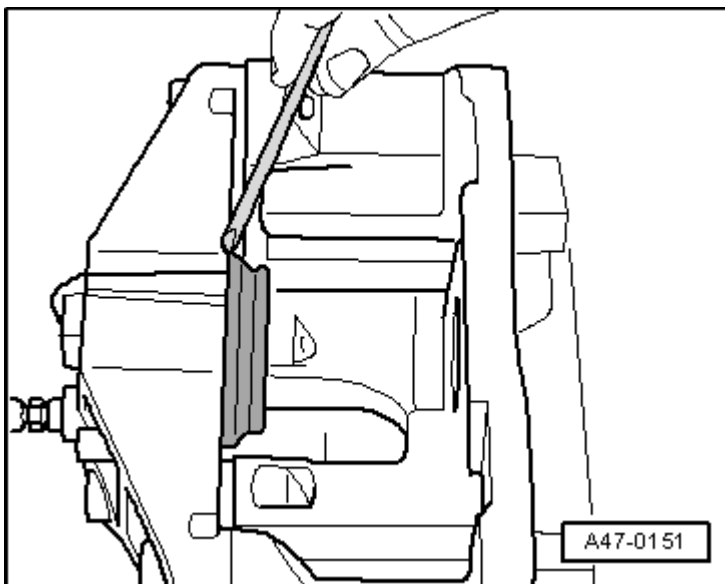


- 将护罩压到制动钳体上，使其四周紧贴  
在制动钳体上。

- 护罩应无法再用手从制动钳体上拔下。
- 装入前请在活塞和密封圈上涂一层薄薄的装配膏 -G 052 150 A2-。
- 将制动器活塞轻轻压到护罩上。

活塞不要歪斜，以免密封防尘套损坏。

- 用压缩空气（最大 3 bar）吹鼓护罩。此时护罩将弹到制动器活塞上。



- 将制动器活塞用活塞复位工装 -T10145- 压入制动钳内。

活塞不要歪斜，以免密封防尘套损坏。



#### 提示

在此过程中护罩的内密封唇弹入活塞的凹槽中。

